

# CATALOGO GENERAL

The background of the page is a collage of various industrial components, including gaskets, O-rings, and seals, rendered in a light orange and brown color palette. The word 'SALASS' is prominently displayed in the center in a large, bold, metallic font with a dark shadow effect. A small yellow speech bubble icon is positioned to the left of the first 'S'.

**SALASS**

suministros industriales, s.l

**fabricación de juntas**

**Materiales de estanqueidad**

C/. Electricidad, 20 - Poligono LA FERRERIA - 08110 Montcada i Reixac - Barcelona - España

Tel. +34 93 572 50 22 - Fax +34 93 572 50 54

[www.salassl.es](http://www.salassl.es) - e-mail: [salassl@salassl.es](mailto:salassl@salassl.es)

NIF. ES-B58576950

salas sl es una empresa dedicada a la fabricación de todo tipo de juntas de estanqueidad en una inmensa gama de materiales, esto nos obliga a mantener un permanente e importante stock.

Disponemos de unas amplias instalaciones y variedad de modernas maquinarias especiales, para la fabricación de cualquier tipo de juntas y piezas mecanizadas o moldeadas.

Contamos con un equipo de profesionales altamente cualificado, que le dará una inmediata respuesta a sus consultas. Al estar totalmente informados esto permite a nuestros clientes anticipar sus decisiones.

salas sl garantiza y certifica todos sus trabajos y materiales en los mas complejos controles de calidad, recurriendo, si es necesario, a laboratorios de Ensayo, Oficiales o debidamente homologados.

## 30 AÑOS DE EXPERIENCIA EN EL SECTOR NOS AVALAN

GALARDONES OTORGADOS A NUESTRA EMPRESA POR:

Prestigio, Servicio, Imagen y Calidad de productos.



ISO - 9001



Galardón al prestigio, servicio y calidad



Estrella de Oro a la calidad



Galardón a la calidad y satisfacción del cliente



Arco Europa por servicio y atención al cliente



- **JUNTAS CARTÓN COMPRIMIDO:** En cualquier forma y materiales, como Klingerit, Belpa... sin amianto.
- **JUNTAS SPIROMETÁLICAS Y METALOPLÁSTICAS:** Redondas, ovaladas y rectangulares. Con aro ext.
- **JUNTAS TÓRICAS:** Nitrilo-NBR, neopreno, FPM caucho fluorado, EPDM, PTFE, silicona, etc.
- **EMPAQUETADURAS:** Algodón, cerámica, PTFE, grafitada, vidrio, técnicas, especiales...
- **MATERIAL PARA JUNTAS:** Planchas de cartón comprimido y sustitutos sin amianto. Cauchos naturales y sintéticos, caucho fluorado-FPM, silicona, PTFE, papel aceitado, corcho engomado, etc...
- **PTFE:** Barras, planchas, dollas, cinta, cordón tubos, algodón teflonado, tela de fibra de vidrio teflonada, sellante expandido adhesivo, rollos para fontanería, con carga de vidrio o grafito...
- **NYLON:** Barras, planchas, dollas, tubos, trozos a medida, piezas mecanizadas, etc.
- **PVC:** Barras, planchas, piezas mecanizadas, trozos a medida...
- **POLIPROPILENO:** Barras, planchas, piezas mecanizadas, trozos a medida.
- **METACRILATO:** Barras, planchas, piezas mecanizadas, trozos a medida.
- **POLICARBONATO:** Placas enteras y a medida.
- **POLIETILENO:** Barras, planchas, placas para corte de productos alimenticios. Trozos a medida.
- **CINTA DE PTFE:** Rollos de 12 mts. para rosca de tubería, grifería, válvulas. Anchos y formatos especiales.
- **TUBERÍA:** Goma, neopreno, nitrilo-NBR, silicona, PTFE en pared fina o gruesa.
- **SILICONA:** Planchas, tubos, perfiles, juntas tóricas y planas, piezas moldeadas, etc.
- **FPM-CAUCHO FLUORADO:** Planchas, tubos, perfiles, piezas moldeadas, juntas tóricas y planas.
- **KLINGERIT:** Planchas y juntas. En todo tipo de calidades. A base de fibras de aramida, vidrio, etc.
- **PERFILES:** Goma natural y esponjosa. En silicona, FPM, EPDM, neopreno, NBR, blanca y alimentaria.
- **GOMA:** En planchas, perfiles, tubo, cordón. Caucho natural y sintético, neopreno, negra, roja, blanca para válvulas y otras aplicaciones, alimentarias. Membranas, Piezas especiales por extrusión y moldeo.
- **NEOPRENO:** Tiras y juntas de expansión y apoyos en la construcción de puentes, edificios, estructuras, etc.
- **PAVIMENTOS:** En caucho para suelos. En varias calidades y acabados. Con o sin refuerzo. Para forrar el suelo con acabado de círculos, estriado, picos puntas, etc.
- **CINTAS:** Adhesivas precintos marrón de embalaje. Cinta aislante, cinta Krepp, transparente, blanca, etc.
- **GRAFITO:** Planchas. Con o sin malla metálica de refuerzo, etc.

**MECANIZAMOS TODA CLASE DE PIEZAS EN LOS MATERIALES RELACIONADOS**

"Los datos contenidos en este catálogo no deben interpretarse como límites de aplicación, sino como guía útil para la elección adecuada. Por tanto, sólo podemos ofrecer garantía de calidad de nuestros materiales. Las propiedades se pueden ver alteradas dependiendo de la incorrecta manipulación y de los agentes a los que los artículos se vean sometidos. Los datos, referencias y dimensiones, pueden ser modificadas sin previo aviso."

# Juntas industriales >>>

## >> Juntas planas y arandelas



Juntas cortadas según normas (DIN-2690, ANSI B16.21, para brida etc.) o bajo plano. Con o sin taladros.

Todo tipo de formas y dimensiones.

Los materiales más utilizados son los cartones comprimidos a base de fibras de aramida, vidrio, grafito, PTFE, indicados para productos químicos y otras aplicaciones todos ellos exentos de amianto, elastómeros (goma negra, nitrilo, neopreno, silicona, caucho fluorado, etc.), PTFE., grafito y todo tipo de materiales de sellado.

## >> Juntas tóricas



Juntas tóricas  
moldeadas de N.B.R.,  
caucho fluorado y  
silicona.  
Medidas normalizadas  
o especiales.  
Distintas durezas  
Shore. A.

## >> Juntas espirometálicas

Juntas espirometálicas según norma API-601 o ANSI B 16.5.

### TIPOS:

- R Sin aros de centrado.
- CG Con aro exterior de centrado.
- CGI Con aro interior y exterior de centrado

### MATERIALES:

- Arrollamiento metálico: Acero galvanizado, acero inoxidable (304, 316L), monel, inconel.
- Relleno: De fibra exenta de amianto, grafito, P.T.F.E., cerámica.
- Anillo de centrado: Acero al carbono, acero inoxidable.



## >> Juntas «sandwich» P.T.F.E.



Juntas de P.T.F.E. con alma (relleno) de cartón comprimido o elastómero. Perfil en «V» o en «U». Aplicación: Ideales por su resistencia química, su flexibilidad y su recuperación.

## >> Sellante de P.T.F.E.



Perfil en continuo de P.T.F.E. expandido autoadhesivo. Su particular estructura esponjosa le permite adaptarse a las irregularidades de la brida. Tiene una alta resistencia química y térmica. Soporta altas presiones.

**APLICACIÓN:** Industria química, farmacéutica, alimentaria. etc.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:** pH 0-14;  
Presión 120 bar (sobre superficies planas)  
200 bar (sobre superficies irregulares)



## >> Anillos de grafito

Fabricados con grafito de alta pureza (98-99%). Se utilizan en el sellado de los husillos de las válvulas y en las prensa-estopas de las bombas



## >> Juntas registro («boca de hombre»)



Juntas fabricadas a base de tejido sintético con refuerzo de inonel, más un elastómero especial y un acabado antiadherente grafitado.

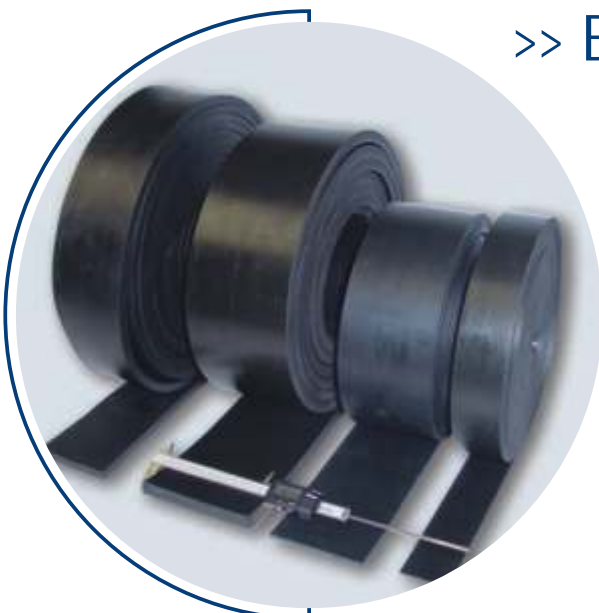
**FORMAS:** Ovals y redondas

**TEMPERATURA MÁXIMA:** 200°C

**PRESIÓN:** 25 bar

**APLICACIÓN:** Tapas de calderas.

## >> Bandas de goma (tiras)



Para juntas de expansión y apoyos en las construcción de puentes, edificios, estructuras, etc.

**TIPOS:** SBR, neopreno, NBR-nitrilo.

**DIMENSIONES:** Anchos de 20, 30, 40... hasta 1.000 mm, combinándolos con gruesos desde 3 a 20 mm.

## >> Fibra de vidrio



Material textil para temperaturas elevadas.

**APLICACIONES:** Hornos, calderas, bombas y juntas, etc.

**CORDONES RETORCIDOS:** De  $\varnothing$  3 mm a  $\varnothing$  40 mm

**CINTAS TEXTURIZADAS:** Espesor de 3 o 5 mm. Ancho de 20 a 200 mm.

**TRENZAS:** Cuadradas o redondas. Desde 4 a 50 mm.

**BURLETES:** Desde  $\varnothing$  12 mm hasta  $\varnothing$  50 mm.

**TEJIDOS:** Espesor de 2 y 3 mm.

## >> Fibra de cerámica + Inconel



Material textil para soportar temperaturas límite (+600/+1000°C)

**APLICACIONES:** Hornos, calderas, protección contra el fuego, etc.

**CORDONES RETORCIDOS:** De  $\varnothing$  3 mm a  $\varnothing$  40 mm

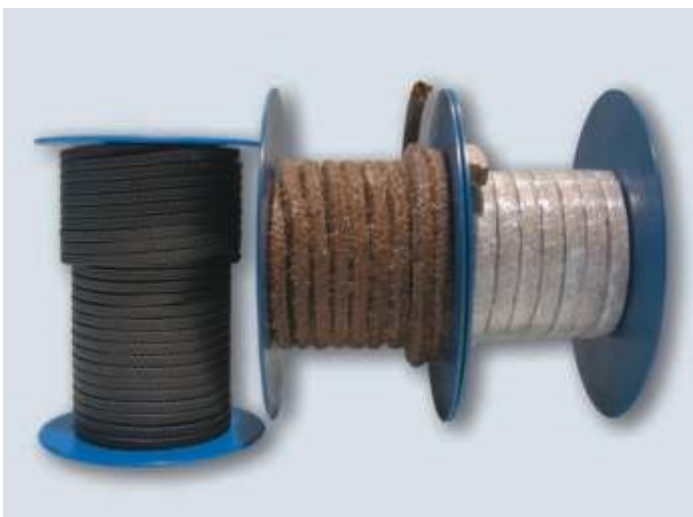
**CINTAS TEXTURIZADAS:** Espesor de 3 o 5 mm. Ancho de 20 a 200 mm.

**TRENZAS:** Cuadradas o redondas. Desde 4 a 50 mm.

**BURLETES:** Desde  $\varnothing$  12 mm hasta  $\varnothing$  50 mm.

**TEJIDOS:** Espesor de 2 y 3 mm.

## >> Empaquetaduras técnicas y vegetales




**TÉCNICAS:** Empaquetaduras textiles trenzadas en diversos materiales como P.T.F.E., grafito, aramida y carbono. *Aplicación:* Bombas, válvulas, calderas, etc.

**VEGETALES:** Empaquetaduras trenzadas a base de hilo de algodón, lino o cáñamo, normalmente ensebadas o lubricadas. *Aplicación:* servicios hidráulicos.

# Material para juntas >>>

## >> planchas de cartón comprimido sin amianto

|  | Descripción de material  | Aplicaciones   |   |
|--|--|--|---|
| <b>Klingsil C4430</b><br>            | Material de fibra comprimida primera calidad basado en fibra de vidrio con aglomerante NBR.<br>Color: verde por una cara, blanco por la otra.<br>Acabado: tratamiento antiadherente 3 x A.   | Materiales para usos generales con excelentes propiedades de resistencia química y mecánica.<br>Apto para uso con aire, vapor, aceites y gasolinas, gases (incluido el oxígeno) y aplicaciones con agua potable.                   | <i>Temperatura máx.</i> 430°C<br><i>Presión máx.</i> 100 bar<br><i>Temperatura máx.</i><br><i>Vapor:</i> 250°C<br><i>Temperatura máx.</i><br><i>Líquidos inertes:</i> 440°C |
| <b>Klingsil C4400</b><br>            | Material de fibra comprimida primera calidad basado en fibra de aramida con aglomerante NBR.<br>Color: verde ambas caras.<br>Acabado: tratamiento antiadherente 3 x A.   | Materiales para usos generales, apto para uso con aire, agua, vapor, aceites, gasolinas y gases. Particularmente apto para usos en motores de combustión interna, compresores y aplicaciones hidráulicas.                          | <i>Temperatura máx.</i> 400°C<br><i>Presión máx.</i> 100 bar<br><i>Temperatura máx.</i><br><i>Vapor:</i> 200°C  |
| <b>Klingsil C4500</b><br>            | Fibra comprimida sintética de la más alta calidad compuesta por fibra de carbono y aglomerante NBR.<br>Color: negro ambas caras.<br>Acabado: antiadherente 3 x A ambas caras. También se fabrica con malla interna (Klingsil C4509). | Material de aplicación universal con excelente resistencia química, aceite y vapor (290°C) Particularmente apto en aplicaciones altamente alcalinas y donde se requieren características de alta resistencia a la pérdida de masa. | <i>Temperatura máx.</i> 450°C<br><i>Presión máx.</i> 130 bar<br><i>Temperatura máx.</i><br><i>Vapor:</i> 290°C  |
| <b>Klingsil C8200</b><br>          | Material de fibras comprimidas primera calidad consistente en una mezcla de fibras orgánicas e inorgánicas con aglomerante elastomero especial.<br>Color: blanquizco ambas caras.<br>Acabado: antiadherente 3 x A ambas caras.       | Material para aplicación con productos químicos con amplio rango de resistencia a la mayoría de ácidos, gasolinas, aceites, alkalis, agua y vapor (no apto para ácido nítrico concentrado).  | <i>Temperatura máx.</i> 200°C<br>60 bar<br><i>Temperatura máx.</i><br><i>Vapor:</i> 150°C   |
| <b>Klingsil C4324</b><br>          | Material de fibras comprimidas recicladas de calidad media con aglomerante NBR.<br>Color: negro por una cara, verde por la otra.<br>Acabado: antiadherente 3 x A ambas caras.  | Material para usos generales. Barato. Apto para aceites, gasolinas, vapor en baja presión, agua y gases. Particularmente apto para el sellado de gas natural.  | <i>Temperatura máx.</i> 350°C<br><i>Presión máx.</i> 50 bar<br><i>Temperatura máx.</i><br><i>Vapor:</i> 200°C   |
| <b>Klinger Graphite SLS</b><br>    | Grafito puro exfoliado (expandido) con lámina de refuerzo en acero inoxidable para mejorar sus características de manejo.  | Material para uso universal de la más alta calidad con excelente comportamiento a altas temperaturas.  | <i>Temperatura máx.</i> 460°C<br><i>Presión máx.</i> 150 bar<br><i>Temperatura máx.</i><br><i>Vapor:</i> 400°C  |
| <b>Klinger Graphite PSM-AS</b><br> | Grafito puro exfoliado (expandido) con lámina perforada de refuerzo y mecánicamente insertada en acero inoxidable para mejorar y aumentar su resistencia.  | Material para uso universal de la más alta calidad con excelente comportamiento a altas presiones y temperaturas con un acabado antiadherente especial.  | <i>Temperatura máx.</i> 460°C<br><i>Presión máx.</i> 200 bar<br><i>Temperatura máx.</i><br><i>Vapor:</i> 500°C  |
| <b>Klinger Milam PSS</b><br>       | Material de sellado de la más alta calidad consistente en base de mica y refuerzo de malla en acero inoxidable.<br>Color: marrón claro.  | Apto para usos con gas seco caliente como tubos de escape, turbinas, turbo cargadores, intercambiadores de calor.  | <i>Temperatura máx.</i> 900°C<br><i>Presión máx.</i> 5 bar  |

# Material para juntas >>>

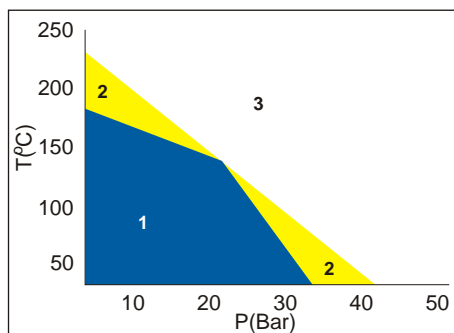


## BELPA® CSA-25

Plancha para juntas fabricada con fibras orgánicas y fibras minerales mezcladas en una matriz de caucho.

El material así obtenido es una plancha para juntas para un rango amplio de usos de baja responsabilidad. Su baja permeabilidad al gas y su reducido coste hacen de esta plancha de comprimido para juntas, el producto sin amianto adecuado para la mayoría de servicios comunes (agua, aire, grasas y diversos disolventes). Material diseñado para su uso con agua, aire, gases y en aplicaciones moderadas.

### Diagrama presión-temperatura



- 1.- Área de uso aceptable
- 2.- Área de uso aceptable según aplicaciones.
- 3.- Área de uso no recomendada.

#### DATOS TÉCNICOS

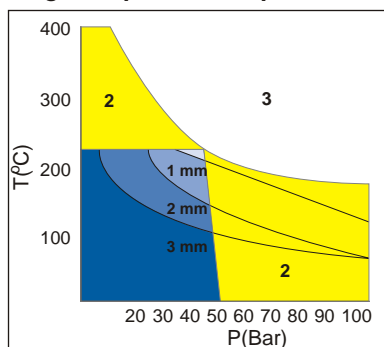
|  |                            |
|--|----------------------------|
| Color  | Verde                      |
| Densidad (±10%)                                  | 1.6 g/cm <sup>3</sup>      |
| Compresibilidad ASTM F-36 A                      | 15% - 20%                  |
| Recuperación elástica ASTM F-36 A                | >35%                       |
| Resistencia a la tracción transversal ASTM F-152 | Min 5 MPa                  |
| Permeabilidad al gas DIN 3535/6                  | < 0.5 cm <sup>3</sup> /min |
| ASTM oil N°1 5h 150°C                            | <25%                       |



## BELPA® CSA-50

La plancha para juntas BELPA CSA-50 está fabricada en base a una combinación de elastómeros y cargas inertes reforzadas por fibras de aramida y por fibras inorgánicas, aportando a la plancha una resistencia a la temperatura y a la hidrólisis, con una amplia gama de aplicaciones de sellado industrial. Material para juntas utilizado en los servicios generales de plantas industriales y en especial.

### Diagrama presión-temperatura



- 1.- Área de uso aceptable
- 2.- Área de uso aceptable según aplicaciones.
- 3.- Área de uso no recomendada.

#### DATOS TÉCNICOS

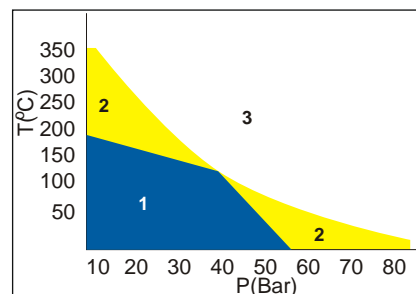
|  |                           |
|--|---------------------------|
| Color  | Verde                     |
| Densidad (±10%)                                    | 1,65 g/cm <sup>3</sup>    |
| Compresibilidad ASTM F-36 A                        | 7%-15%                    |
| Recuperación elástica ASTM F-36 A                  | >45%                      |
| Resistencia a la tracción transversal ASTM F-152 9 | Mpa                       |
| Permeabilidad al gas DIN 3535/6                    | <0,5 cm <sup>3</sup> /min |
| INCREMENTOS ESPESOR                                | ASTM oil n°1 5h 150°C <4% |
|  | ASTM oil n°3 5h 150°C <8% |
|  | ASTM fuel B 5h RT <8%     |



## BELPA® CSA-45

Plancha para juntas fabricada con fibras minerales, orgánicas e inorgánicas mezcladas en una matriz de caucho con NBR. El material así obtenido es una plancha para juntas para un rango amplio de usos de baja responsabilidad. Su resistencia a aceites y buena permeabilidad hacen de BELPA® CSA-45 el producto sin amianto adecuado para la mayoría de servicios comunes (agua, aire, aceites, disolventes, etc) a baja temperatura y presión.

### Diagrama presión-temperatura



Material diseñado para su uso con agua, aire, gases y aceites en aplicaciones moderadas.

- 1.- Área de uso aceptable
- 2.- Área de uso aceptable según aplicaciones.
- 3.- Área de uso no recomendada.

#### DATOS TÉCNICOS

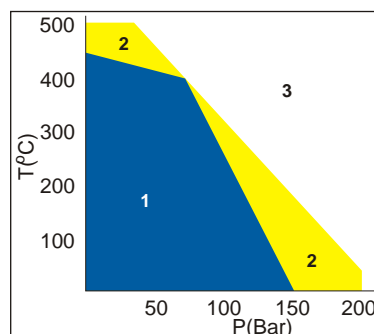
|  |                            |
|--|----------------------------|
| Color  | Blanco                     |
| Densidad (±10%)                                  | 1.7 g/cm <sup>3</sup>      |
| Compresibilidad ASTM F-36 A                      | 9% - 15%                   |
| Recuperación elástica ASTM F-36 A                | >50%                       |
| Resistencia a la tracción transversal ASTM F-152 | MIN 7 MPa                  |
| Permeabilidad al gas DIN 3535/6                  | < 0.5 cm <sup>3</sup> /min |
| INCREMENTOS ESPESOR                              | ASTM oil n°1 5h 150°C <5%  |
|  | ASTM oil n°3 5h 150°C <13% |
|  | ASTM fuel B 5h RT <13%     |
| INCREMENTOS PESO                                 | ASTM oil n°1 5h 150°C <12% |
|  | ASTM oil n°3 5h 150°C <20% |
|  | ASTM fuel B 5h RT <19%     |



## BELPAGRAF®

Material consistente en grafito mineral puro expandido laminado. Por las características propias del grafito es un material de la más alta calidad y de uso universal en altas presiones y temperaturas, con una excepcional resistencia al vapor. Cubre la mayoría de servicios en refinerías, petroquímica e industria para periodos largos de tiempo y diferentes temperaturas de servicio. Se fabrican diferentes calidades en función de la inserción metálica que incorporan y de la existencia o no del inhibidor de corrosión.

### Diagrama presión-temperatura

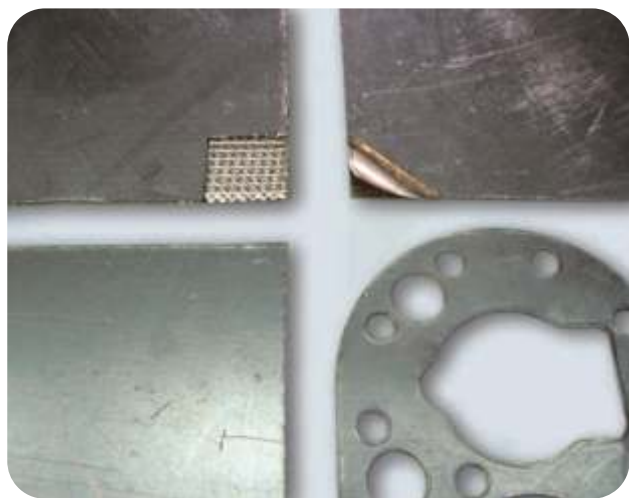


- 1.- Área de uso aceptable
- 2.- Área de uso aceptable según aplicaciones.
- 3.- Área de uso no recomendada.

#### DATOS TÉCNICOS

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Color                                    | Gris brillante                  |
| Densidad (±10%)                          | 1,12 g/cm <sup>3</sup>          |
| Compresibilidad ASTM F-36 A              | 40%                             |
| Recuperación elástica ASTM F-36 A        | 20%                             |
| Permeabilidad al gas DIN 3535 modificada | <1cm <sup>3</sup> /min          |
| Contenido en grafito                     | >98%                            |
| Contenido en cenizas                     | <2%                             |
| TEMPERATURA DE UTILIZACIÓN               | Atmósfera neutral -200 a 3000°C |
|  | Atmósfera oxidante -200 a 450°C |
| Punto de sublimación                     | 3.300°C                         |

## >> planchas de grafito expandido laminado



**MEDIDA STANDARD:** 1.500 x 1.500 mm  
**ESPESORES:** 2-3 mm

Material consistente en grafito mineral puro expandido laminado. Por las características propias del grafito, es un material de la más alta calidad y de uso universal en altas presiones y temperaturas, con una excepcional resistencia al vapor.

- > **PLANCHA DE GRAFITO** sin inserción. Material de uso universal para juntas.
- > **PLANCHA DE GRAFITO** con inserción de lámina de acero Inoxidable 316L de 0,05 mm de espesor. Recomendado para su uso en vapor.
- > **PLANCHA DE GRAFITO** con inserción de lámina de acero Inoxidable 316L perforada y engatillada de 0,1 mm. Recomendado para altas presiones y temperaturas.

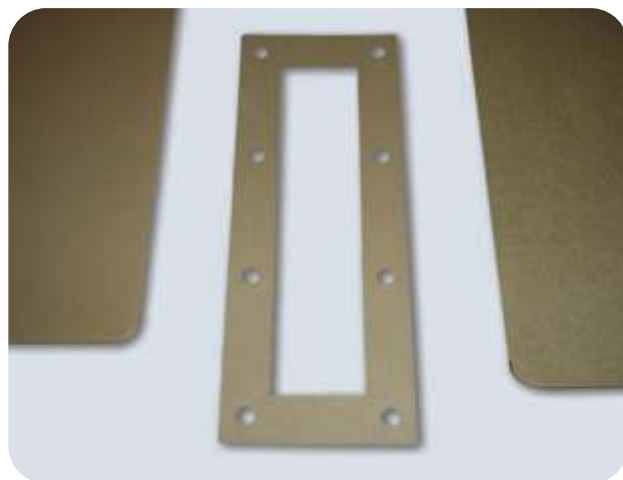
## >> papel aceitado

Material para juntas basado en celulosa, impregnado de gelatina plastificada. Material económico, con excelente resistencia a combustibles y aceites.

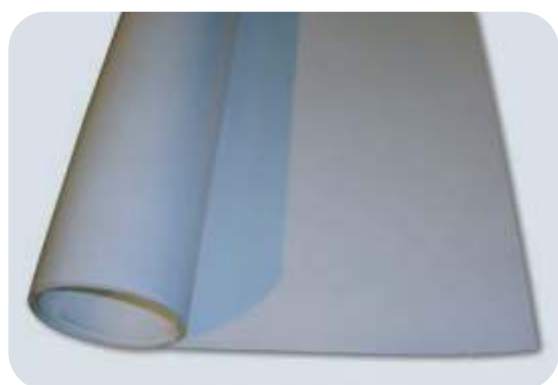
Su principal aplicación es la industria de la automoción.

Rollos de 1 mt. de ancho.

**ESPESORES:** 0,25 - 0,4 - 0,8 - 1 - 1,6 - 2 - 3 mm.



## >> P.T.F.E. expandido



P.T.F.E. puro virgen expandido  
(textura fibrosa expandida)

Resistencia a la inmensa mayoría de los agentes químicos.

PH de 0 a 14

Campo de temperatura: -240°C a +270°C

Cumple con la norma FDA de alimentación.

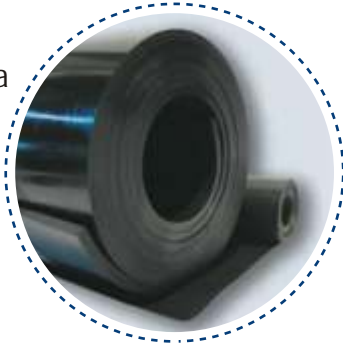
**MEDIDA STANDARD:** 1.500 x 1.500 mm.

**ESPESORES:** 2 - 3 mm.

## >> planchas de goma

### Goma

Caucho económico para usos generales que no requieren ningún tipo de propiedad frente a ningún agente químico o aguante de temperatura.  
(-20/+70°C)



### Goma + tela

En base a la goma económica pero con inserción de tejido de algodón intermedio, que le confiere mayor aguante a la tensión.  
(-20/+70°C)

### Nitrilo

Elastómero de caucho apto para el contacto con grasas, aceites, minerales y animales, y carburantes.  
(-30/+90°C)



### Neopreno

Caucho de policloropreno de uso muy extendido por su polivalencia. Indicado para la intemperie por su resistencia al ozono, sol y ambiente marino. Apto para hidrocarburos.  
(-25/+95°C)

### E.P.D.M.

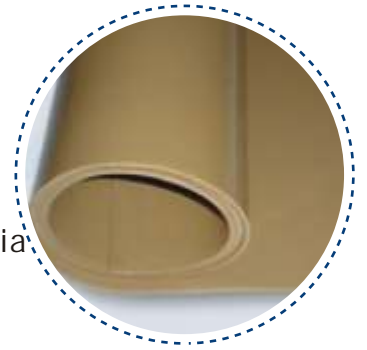
Caucho muy resistente a la acción de los agentes atmosféricos y ozono. Buen comportamiento en presencia de ácidos con poca concentración y otros agentes químicos.  
(-20/+90°C)



### Goma blanca alimentaria

Calidad idónea en contacto con sustancia alimentaria, que no sea grasa ni aceitosa.

Formato: 10 mts x 1.400 mm (ancho)



### Goma virgen (beige)

Calidad de goma natural con un elevado grado de elasticidad y compresión.

Buenas propiedades mecánicas.

Formato: 10 mts x 1.400 mm (ancho)

### Caucho fluorado o FPM

Excelente resistencia a las altas temperaturas.

Excelente resistencia a los agentes químicos, disolventes aromáticos y alifáticos, lubricantes y aceites.

Excelente resistencia a la luz solar y al ozono.

Formato: 10 mts x 1.000 mm (ancho)

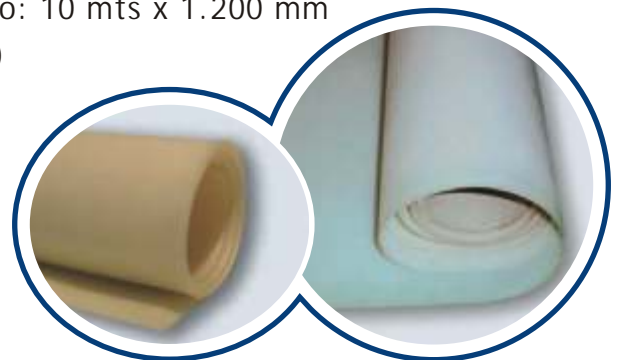
### Silicona

Alta flexibilidad en bajas temperaturas, manteniendo las propiedades elásticas.

Excelente resistencia las altas temperaturas, agentes atmosféricos y al ozono.

Excelente resistencia a los agentes químicos.

Formato: 10 mts x 1.200 mm (ancho)



## >> cordones

### Compactos

#### Cordón tórico y perfiles

En goma, neopreno, nitrilo, silicona, caucho fluorado, E.P.D.M., etc.

También tubería.



### Esponjosos

#### Cauchos esponjosos

Con y sin adhesivo.

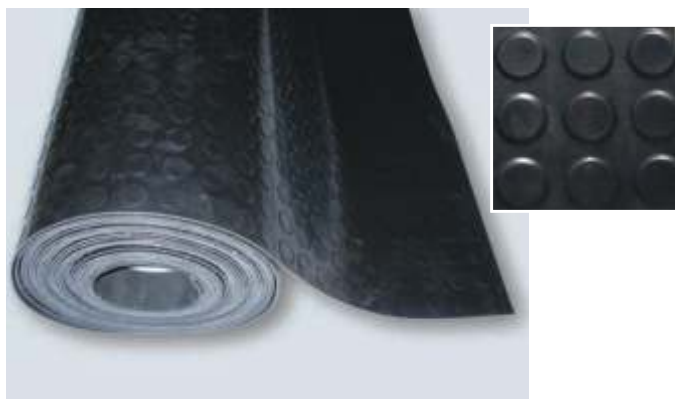
En diferentes calidades.



## >> pavimentos de goma

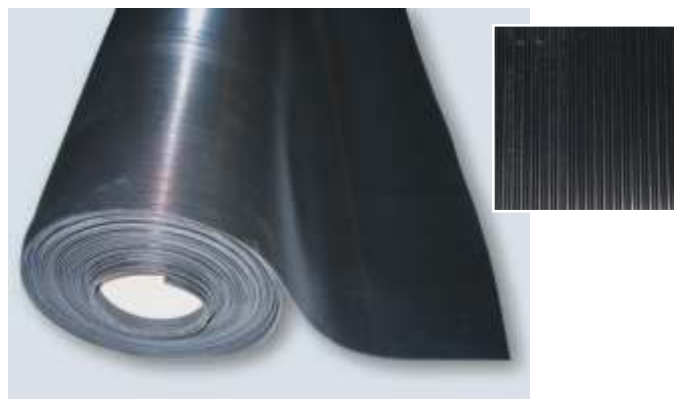
### Tipo «círculos»

Formato: 15 mts x 1.220 mm x 3 mm



### Tipo «estriado»

Formato: 15 mts x 1.220 mm x 3 mm



### Tipo «picos-puntas»

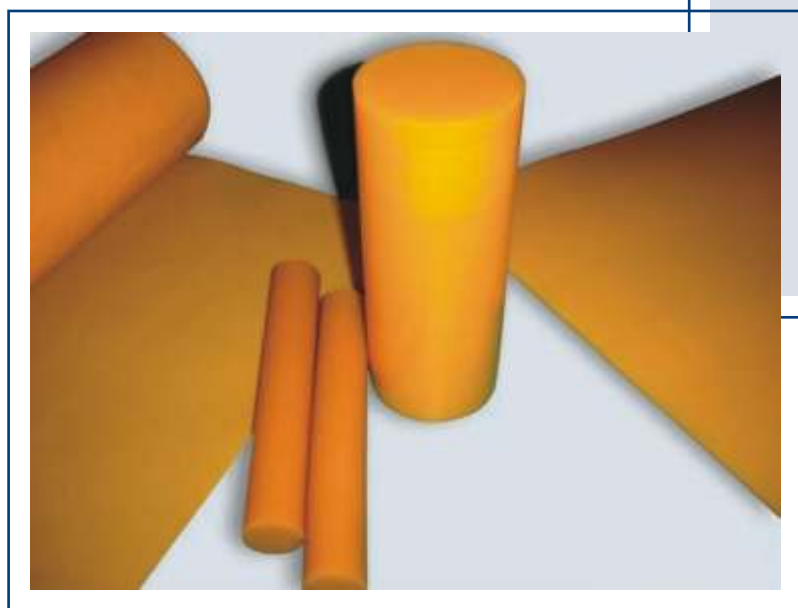
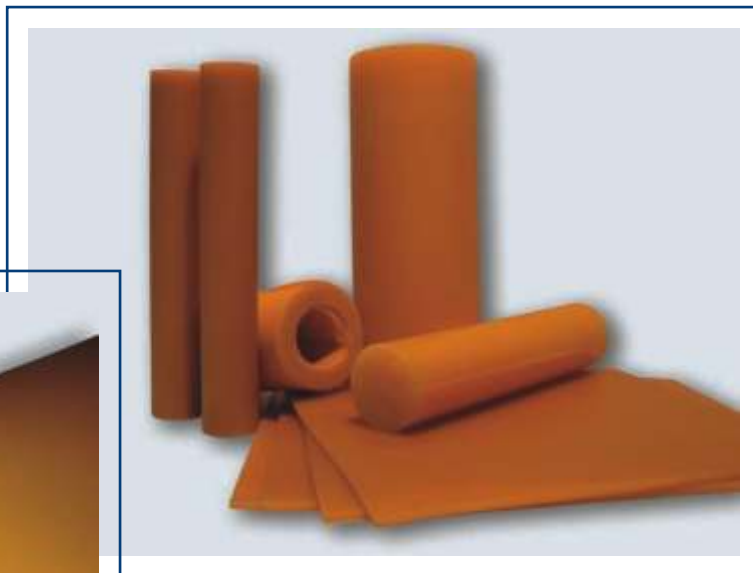
Formato: 10 mts x 1.000 mm x 10 mm

## >> poliuretano

Elastómero que posee una combinación excepcional de dureza, resiliencia y capacidad de carga, además de una extraordinaria resistencia a la abrasión.

### FORMATO:

- Plancha: 3.000 x 500 mm.
- Barra: Long.: 250 mm. Diámetros:  
Desde Ø 10 mm hasta Ø 180 mm

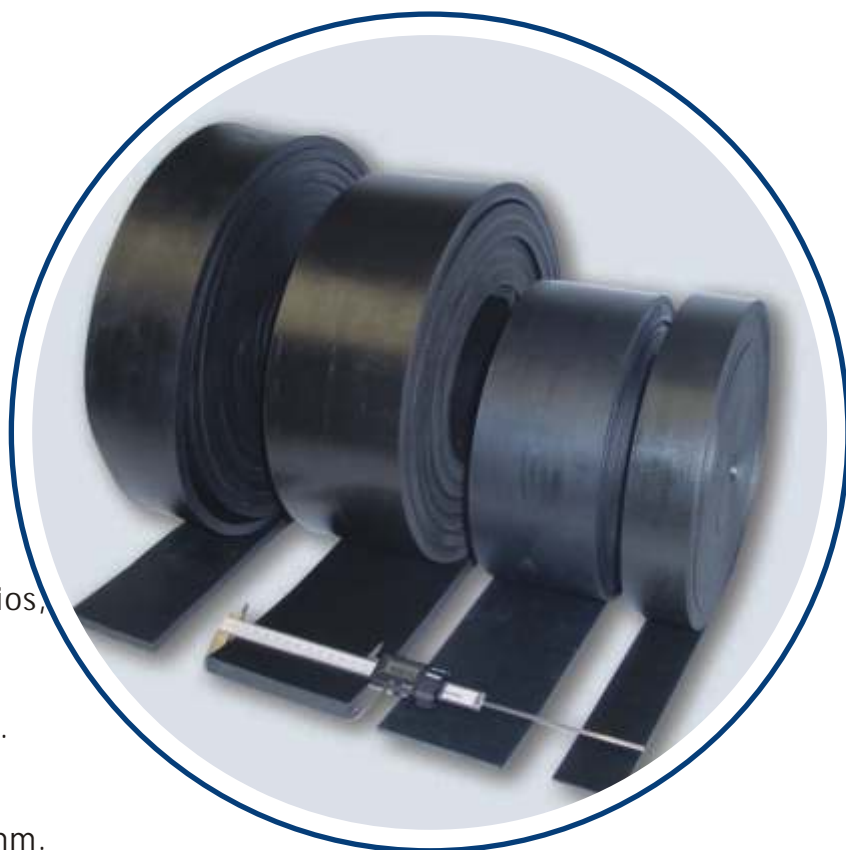


## >> bandas de goma

Para juntas de expansión y apoyos en las construcción de puentes, edificios, estructuras, etc.

**TIPOS:** SBR, neopreno, NBR-nitrilo.

**DIMENSIONES:** Anchos de 20, 30, 40... hasta 1.000 mm, combinandolos con gruesos desde 3 a 20 mm.



## >> P.T.F.E.

Propiedades: Rango de temperatura muy amplia.  
Resistencia casi total a los productos químicos.  
Débil coeficiente de rozamiento. Poder antiadherente.  
Ininflamabilidad. Excelentes propiedades dieléctricas.  
Resistencia total al envejecimiento, a la humedad  
y a los rayos ultravioletas. No tóxico.

Aplicaciones: Industria química, nuclear, construcción,  
eléctrica, aeronáutica, automoción.

### BARRAS

de Ø 10 mm hasta Ø 120 mm      longitud: 2 mts  
de Ø 130 mm hasta Ø 200 mm      longitud: 300 mm

### PLANCHAS

de espesor 0,2 mm hasta 1,5 mm    en continuo x 1.200 mm (ancho)  
de espesor 2 mm hasta 20 mm      1.200 x 1.200 mm



### TUBERÍA DE PARED DELGADA

Ø 2 x 4 mm    Ø 10 x 12 mm  
Ø 4 x 6 mm    Ø 12 x 14 mm  
Ø 6 x 8 mm    Ø 14 x 16 mm  
Ø 8 x 10 mm    Ø 16 x 18 mm



## >> P.T.F.E. expandido

Fabricado a base de material P.T.F.E. expandido 100% puro, usando un proceso que produce una micro-estructura formada por un alto número de fibras multi-direccionales, proporcionando una gran uniformidad estructural, que confiere al material las cualidades necesarias para ser utilizados en una alto rango de aplicaciones.

Indicado para servicios donde se requiere una alta resistencia al ataque químico, a la corrosión y en particular, en aplicaciones de la industria química, farmacéutica y alimenticia.

### Planchas

FORMATO: 1.500 x 1.500 mm

ESPEORES: 2 - 3 mm



## Cinta P.T.F.E.

**NORMAL:** 12 mts x 12 mm x 0,08 mm

**ESPECIALES:** Longitud: 12, 15 y 50 mts

Ancho: 12, 19 y 25 mm

Espesor: 0,08; 0,10 y 0,20 mm



## Cordón crudo

Se emplea en los roscados de diámetros gruesos, los prensa-estopas de las válvulas y llaves de paso. Reemplaza, a veces, las juntas planas entre bridas.

**MEDIDAS:** Ø 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm

## >> poliamida-6

Material plástico tenaz, higroscópico con buena resistencia al impacto.

Sustitutivo de metales y madera.

Se emplea para la fabricación de casquillos, cojinetes y engranajes.

### FORMATOS:

Planchas (2.000 x 1.000 mm)

Barras (2 Mts.)

Espesores de 2 mm hasta 30 mm

Espesores de Ø 20 mm hasta Ø 200 mm

## >> polietileno

Material rígido, resistente al desgaste por frotamiento y a la deformación bajo cargas medianas. Con un peso molecular 500.000 ofrece características polivalentes para las aplicaciones mecánicas y técnicas, así como para la industria alimentaria.

Aplicación: industria alimentaria (tajos de corte), industria química, piezas mecánicas.

### FORMATOS:

**Planchas** (2.000 x 1.000 mm)

Barras (2 Mts.)

Espesores de 2 mm hasta 100 mm

Espesores de Ø 20 mm hasta Ø 200 mm

## >> polietileno-1.000-UHD

El polietileno con más resistencia, tanto en resistencia al desgaste por abrasión y choque, como por su elevada resistencia química.

Se aplica en revestimiento de silos, tolvas, industria química, bombas, grifería, filtros, etc.

### FORMATOS:

**Planchas** (2.000 x 1.000 mm)

Barras (2 Mts.)

Espesores de 2 mm hasta 100 mm

Espesores de Ø 20 mm hasta Ø 150 mm

## >> polipropileno

Polioléfina dura y rígida, más resistente al calor, con gran resistencia química y características dieléctricas elevadas.

Sus principales aplicaciones son: recipientes, industria alimentaria, calderas, instalaciones depuradoras de agua, mecanismo en medio ácido y tajo de corte industrial.

### FORMATOS:

Planchas (2.000 x 1.000 mm) Espesores de 2 mm hasta 100 mm

Barras (2 Mts.) Espesores de Ø 20 mm hasta Ø 150 mm

## >> P.V.C. rígido

Material plástico resistente al impacto, a los agentes atmosféricos y químicos.

Sus principales aplicaciones son la industria química, la construcción, laboratorios industriales y la construcción de maquinaria.

### FORMATOS:

Planchas (2.000 x 1.000 mm)

Espesores de 2 mm hasta 40 mm

Barras (2 Mts.)

Espesores de Ø 10 mm hasta Ø 200 mm



## >> P.V.C. flexible

Se utiliza en la fabricación de cortinas para puertas abatibles.

Tipo «normal»

Tipo «baja temperatura»

### FORMATOS:

Ancho 300 mm

Espesores de 2 - 3 mm

Ancho 1.500 mm

Espesores de 2 - 3 - 4 - 5 - 6 mm

## >> metacrilato

Sus características fundamentales son: mayor transparencia que la del cristal, entre 10 y 20 veces más resistente al impacto que el cristal, es el plástico más resistente a la intemperie que existe.

**APLICACIONES:** Construcción, protección de maquinaria industrial, decoración, luminotecnia, medicina, etc.

**FORMATO:** Planchas (2.050 x 1.525 mm) Espesores de 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

## >> policarbonato

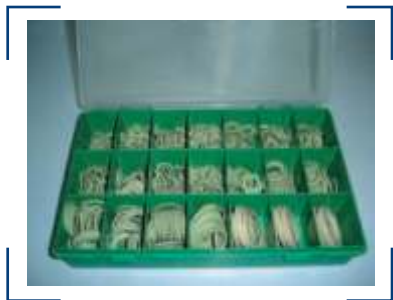
Sus características principales son: gran resistencia al impacto, rígido, duro, irrompible, transparente, buen aislante térmico, acústico y eléctrico.

**FORMATO:** Planchas (2.050 x 1.525 mm) Espesores de 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

# Otros productos >>>

## >> estuches de arandelas

Arandelas planas Klingerit



Arandelas planas goma



Arandelas planas cobre



Arandelas planas aluminio



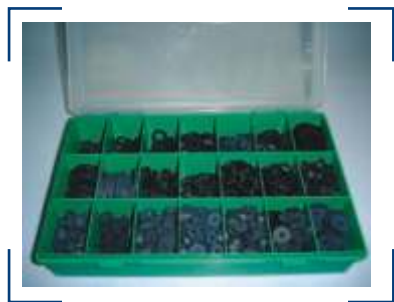
Arandelas planas fibra



Arandelas planas P.T.F.E.



Fontanería general



Juntas tóricas



## >> precinto embalaje PP



## >> cinta aislante PVC



## ... y muchos más

- >> aislamiento eléctrico  
Celotex  
Baquelita
- >> planchas cartón blanco  
sin amianto

- >> fibra de vidrio teflonada  
Normal  
Con adhesivo
- >> fibra de vidrio siliconada
- >> corcho engomado



C/. Electricidad, 20 - Poligono LA FERRERIA - 08110 Montcada i Reixac - Barcelona - España  
**Tel. +34 93 572 50 22 - Fax +34 93 572 50 54**  
www.salassl.es - e-mail: salassl@salassl.es  
NIF. ES-B58576950

**Solicítenos Tarifas actualizadas y Descuentos por volumen**



*Nota Informativa:*

Los datos contenidos en este catálogo no deben interpretarse como límites de aplicación, sino como guía útil para la elección adecuada. Por tanto, sólo podemos ofrecer garantía de calidad de nuestros materiales. Las propiedades se pueden ver alteradas dependiendo de la incorrecta manipulación y de los agentes a los que los artículos se vean sometidos. Los datos, referencias y dimensiones pueden ser modificados sin previo aviso.